

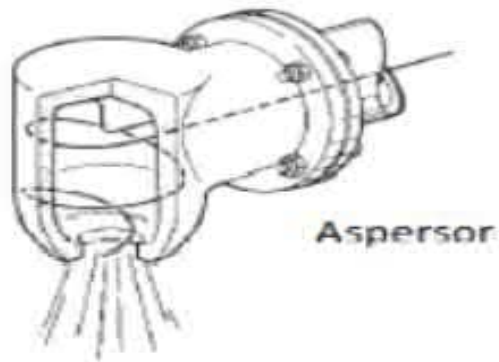
ANEXO 6

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS

ESPECIFICACIONES EQUIPOS PERIFERICOS	
Equipo	Especificaciones
2 Bombas centrifugas con impulsor Cerrado de acero inoxidable AISI 304, Carcasa de Acero inoxidable o fierro fundido, con sello mecanico y control ambiental incluido Motor electrico con carcasa de aluminio o acero fundido, 380 volts, Descarga de 2"	<ul style="list-style-type: none"> • Caudal (Q): 19 m3/h • Altura de elevacion (H): 90 m • NPSH disponible: 0,5 m • Fluido: Agua contaminada con particulas finas de carbon de madera • Temperatura: 40°C
Valvula rotatoria para extraccion de cenizas con flange de entrada y salida rectangular, para una Capacidad de Capacidad: 6-8 litros /revolucion	<u>Dimensiones del flange de entrada</u> <ul style="list-style-type: none"> • Largo interior: 10" • Ancho interior: 10" • Diametro cuerpo: 15" • Potencia del motor: 3HP
4 Boquillas Aspersoras El Venturi cuenta con 2 Boquillas Aspersoras para realizar el proceso de decantación del particulado. Se debe utilizar un aspersor especial tipo Spiral Jet SPJ-FX 316 L (abertura amplia) para inyección de líquido de lavado, proporcionando un patrón de aerosol solido en forma de cono, con área de impacto circular. Distribucion Uniforme de acero inoxidable, con ángulos de aspersión fina, de 120°. <p>Proveedor: Spraying Systems Co De Chile Ltda. #1974 Bustos Providencia Santiago, Chile 7501043 Teléfono: +56 2 274 9417 contacto@ssco.cl</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Flujo: 100 gpm • Presión: 10 bar • Diseño resistente a los taponamientos, de fácil mantenimiento, conexiones roscadas NPT. <p>Uso: Lavador Venturi para atrapamiento de particulado fino desde 0,5 µm a 10 µm</p> <p>NOTA: Se adjunta folleto con diversos modelos de aspersión. Se recomienda</p>
1 Valvula Tipo mariposa de 6" de Diametro, Tipo Wafer, con manilla manual	Presion: 150 psi Materiales: Acero inoxidable AISI 304, Asientos de Viton
4 Valvulas manuales, tipo bola de 2", roscadas NPT	Cuerpo de acero inoxidable AISI 304, full Bore, con asientos metalicos

A continuacion se muestra el modelo de Boquilla aspersora y se adjunta un folleto con diferentes tipos de boquillas aspersoras

Utilizando un aspersor especial tipo Spiral Jet
inyección de líquido de lavado, proporcionando
cono, con área de impacto circular.



MATERIALES ESTIMADOS PARA LA FABRICACION DE LOS EQUIPOS DEL PROYECTO DE ABATIMIENTO DE PARTICULAD CALDERAS PLANTA PROMASA (11/07/21)

A continuación, se presenta la cantidad de material requerido para la fabricación de los equipos de abatimiento de material particulado. Las cantidades indicadas puede que tengan una pequeña variación, pero mínima

DETALLE DE MATERIALES			
EQUIPOS			
Ciclón	Venturi	Torre Ciclón	Ductos y estanque de agua
20 planchas de acero carbono de 1000x3000 x 4mm,	6 planchas de acero inoxidable AISI 304 0 316 de 1000 x 3000 x mm	16 planchas de acero inoxidable Tipo AISI 304 de 1000 x 3000 x 3 mm	12 planchas de acero carbono de 100 x 3000 x 4 mm
3 tiras de perfil tubular de 100 x100 x 4 mm	3 tiras de perfil Tubular de 100 x 100 x 4 mm	3 tiras de acero al carbono de 100 x 100 x 4 mm	3 tiras de ángulo de 50 x 50 x 3 mm
NOTA: Dentro de la próxima semana se entregarán las características de los equipos tales como bomba centrifugan, válvulas de corte, válvulas rotatorias, dâmperes, manómetros, vacuómetros, entre otros La semana del 19 de Julio se informará el eventual cambio de VTI. Este deberé verificarlo con los cálculos derivados de los antecedentes que entregue CARRING			

Pedido

Informacion de Facturacion

Promasa S.A.
Avda Las Industrias Pedro Stark Troncoso 1015
Los Angeles
RUT: 96540490-2
Giro: Procesadora de Maderas
Fax: 56-43-2633707
Telefono: 56-43-2633700

Informacion del Proveedor

OSCAR LEONARDO HIDALGO DIAZ
GLASGOW 9739 CERRO VERDE
HUALPEN-CONCEPCION
CHILE
RUT: 5700014-7
Telefono: 56-9-61718248

Informacion

Numero de Pedido 4500376753
Fecha 07/15/2021
del Proveedor 1010536
Moneda CLP
Comprador Gabriel Pincheira
Email gpincheira@promasa.cl
Aprobado por MPAUVIF
Fecha de aprobacion 07/19/2021

Direccion de envio: PRSA - Remanufactura
Avda. Las Industrias 1015 Pedro Stark Troncoso
LOS ANGELES 08

Condiciones de pago: Neto 30 días Moneda CLP

El pago de la segunda posición de esta Orden de compra queda supeditado a la obtención de emisiones MPT en ensayos isocineticos menor a 30 mg/m3N @ 6%O2, en ambas calderas, luego de poner en marcha los sistemas de abatimientos.

Item	Material/Descripcion	Cantidad	UM	Precio Unitario	Monto Neto
10	Diseño de equipos Abat. de gases EDP.1 Fecha de Entrega: Day 23.07.2021 Solicitado por: Jose Marino	1	C / U	14,640,000/ C/U	14,640,000
20	Diseño de equipos Abat. de gases EDP.2 Fecha de Entrega: Day 15.09.2021	1	C / U	34.160.000/ C/U	34.160.000

Pedido

Núm. pedido/Fecha 4500376753 / 15.07.2021

Valor Total neto**CLP****48.800.000****Términos y condiciones de aceptación de Orden de Compra.**

1.- El proveedor debe dar acuse de recibo de la Orden de Compra y proporcionar la fecha definitiva de entrega del producto el mismo día en que recibió la OC.

La fecha de entrega debe estar de acuerdo con la fecha informada al momento de cotizar.

La información debe ser enviada vía e-mail a: adquisiciones@promasa.cl

2.- El proveedor debe asegurarse de despachar la OC de acuerdo a las instrucciones entregadas por PROMASA S.A.

3.- El proveedor debe asegurarse de que la mercadería sea despachada junto con la factura. En la factura se debe indicar siempre OC asociada en el campo referencia.

4.- PROMASA S.A. se reserva el derecho de cancelar la Orden de Compra sin indemnización alguna hacia la otra parte si ésta no entrega el producto o mercadería comprometida en la fecha indicada, sin tener éste, el proveedor, opción de reclamo legal alguno.

5.- PROMASA S.A. se reserva el derecho de devolver la mercadería que no tenga la calidad solicitada, y de no cancelar la factura sin ser responsable de indemnización alguna hacia la otra parte, siendo el proveedor responsable de hacer los cambios de producto o restitución necesaria.

6.- Todo despacho físico debe adjuntar la Orden de Compra de PROMASA S.A.

Pago de factura:

1.- El archivo XLM de sus facturas electrónicas debe ser enviado directamente a nuestra casilla electrónica

DTE_PROD_PROMASA@SMTP.SUITEELECTRONICA.COM, único medio de recepción de facturas, si su factura no aparece en nuestro Portal, no pasara a proceso de contabilización y pago.

2.- El proveedor, al confirmar la Orden de Compra, acepta estos términos y condiciones.

3.- Horario de recepción en bodega: Lunes a viernes, de 08:00 a 15:00 en horario continuado. El último día hábil de cada mes, bodegas estarán cerradas.